

PULSEROLLER® を応用したスマートな仕分装置をご提案致します。  
用途・搬送物の処理量に応じて、搬送物を高速で大量に仕分けます。

PULSEROLLER® は、近年高速化・大量処理する物流業界の搬送処理能力に適した性能を備えています。内蔵する高精度ブラシレスモータと高強度ギヤは、業界トップクラスの停止精度とハイスピード搬送を実現します。また、各種ドライバーカードと組み合わせることで、様々な物流現場に適応し、省配線ネットワーク対応ドライバーカードでは、設備の自己診断やIoTに役立ちます。

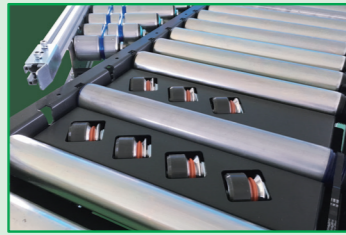
PULSEROLLER®  
DC24V Powered



PPU30/45 (斜め分岐装置) エリア

Pulse Popup Unit

PULSEROLLER®を応用した高速斜め仕分けユニットで大量仕分けを実現させる。処理目安 2000 ~ 2500 個 /h。コンベヤの下から差し込むだけの45°の分岐仕分けを実現させる。



PDU90 (直角移載装置) エリア

Pulse Divert Unit

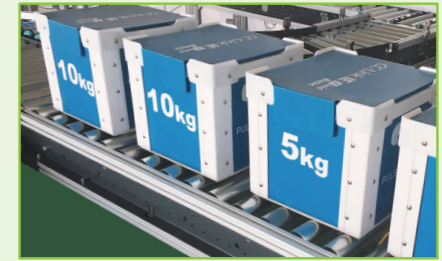
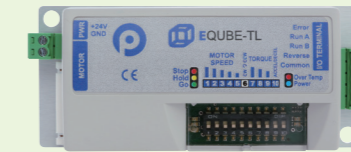
PULSEROLLER®を応用した直角転換ユニット。処理目安 1400 個 /h。コンベヤの下から差し込むだけの90°の分岐仕分けを実現させる。



アキュムレーションエリア

アキュム搬送用ドライバーカード。7段階のトルク設定・32段階の速度設定が可能。簡単に搬送物重量に応じたアキュムレーションラインの構築が可能です。また、ストップ等を使用した搬送物の整列・位置決めにも最適です。また、コンベヤから人がピッキング作業を行う際、万が一ローラ部に手が挟まれても、PULSEROLLER®のトルクにリミットがかかりますので、作業者の怪我や事故のリスクを軽減させる事に役立ちます。

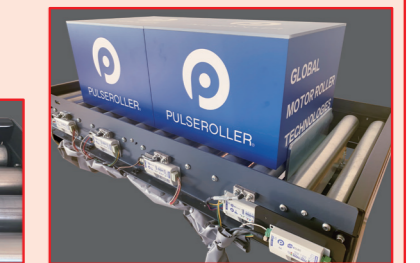
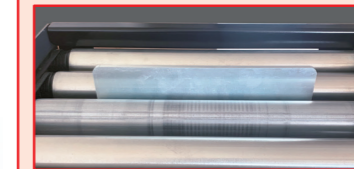
アキュムレーションコントローラ EQUBE-TL



PBS (高速電動ストップユニット) エリア 特許出願中

Pulse Blade Stopper

昇降時間は MAX0.2 秒を実現する。(CONVEYLINX-Ai□を使用時)



PSU30 (高速仕分装置) エリア

Pulse Swivel Unit

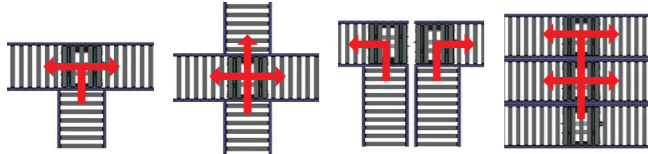
高速スイング式セルユニットで大量仕分けを実現させる。処理目安 5000 ~ 6000 個 /h。コンベヤの分岐に設置する事で、搬送物を左右 30° や正面方向へ高速仕分けする。



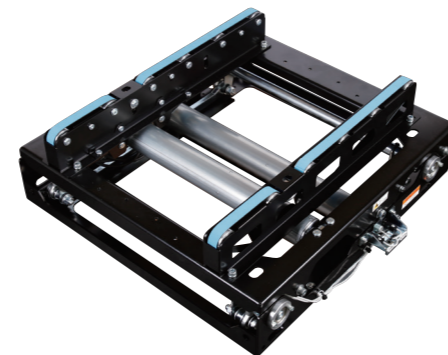
※セル部の旋回はエア式になります。

PDU90 (直角移載装置)

●レイアウトの設計をよりシンプルに  
PDU90 を使うことで直角方向へのラインレイアウトを可能にし、省スペース化を図ることができます。更にコンベヤの下から差し込んで固定するだけなので取付けが簡単です。



- 多様な搬送物のサイズにもフレキシブルに対応  
PDU90 は搬送ベルトユニットを簡単に着脱できるため多様な搬送物のサイズに対応する事ができます。更に簡易着脱式により搬送ベルトの交換やメンテナンスに時間と手間をかけずスムーズに行えます。
- エアレスにより省エネに貢献  
PDU90は昇降機構に圧縮空気を使用せず、PULSEROLLER®を使用することにより省エネ効果が期待できます。

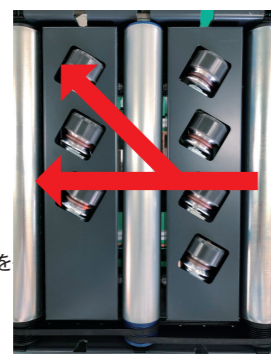


Pulse Divert Unit

PPU30/45 (斜め分岐装置)

Pulse Popup Unit

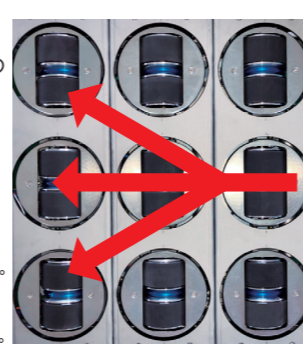
- 斜め分岐をシンプルに  
PPU30/45を使うことで斜め方向への分岐ラインレイアウトを可能にし、省スペースを図ることができます。更にコンベヤの下から差し込んで固定するだけなので取付けが簡単です。
- 分岐ゾーンの拡大にも柔軟対応  
PPU30/45を追加する事で、分岐ゾーンを簡単に拡大出来ます。
- エアレスにより省エネに貢献  
PPU30/45は 機構に圧縮空気を PULSEROLLER®を使用することにより、省エネ効果が期待できます。



PSU30 (高速仕分装置)

Pulse Swivel Unit

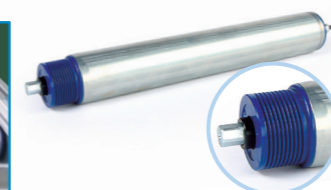
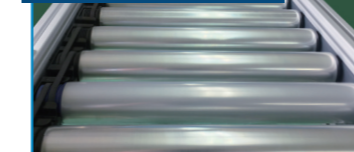
- スマートな配置設計に対応  
PSU30は単列(1列)ごとに配置が可能です。仕分箇所に応じたレイアウトや仕分けゾーンの拡大も可能です。
- 旋回時間0.1秒を実現  
PSU30は単列ごとにセル(ローラ)が左右(30°)や正面に旋回します。旋回時間は0.1秒を実現し、大量の搬送物を高速仕分けします。
- 多様な搬送物のサイズに対応  
PSU30は大・小、様々なサイズに対応します。仕分け処理時の段差がなく、様々な搬送物を安全且つ安定した仕分けを行います。1列ごとの最大セル数は5個まで製作が可能です。



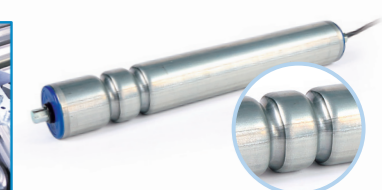
PULSEROLLER® SENERGY-Ai

弊社のメイン製品である PULSEROLLER® SENERGY-Ai を使用した駆動エリアです。コンベヤの省スペース化・ゾーン制御を必要とするコンベヤラインでご使用いただいております。

マイクロV ブリー仕様



丸溝仕様



CONVEYLINX-Ai3 簡易防水(IP54CE)対応

業界最高クラスの省配線ネットワーク対応 PULSEROLLER® 用ドライバーカード

ハイスピード搬送 : 最大速度 300m/min を実現! 物流の高速化に貢献します。

簡単設定 : 専用ソフト Easy Roll (無料) を使用する事により、搬送速度、ブレーキ設定、加速・減速時間設定、各種タイマーの詳細時間設定等々が簡単に設定出来ます。

高機能・多機能 : 複雑なプログラミング無しで自動的に搬送物同士が衝突しない搬送を行えます。また、CONVEYLINX-Ai3 本体にラダーや ST プログラムを直接書込み、PLC プログラムを簡略化したり処理時間の短縮により PLC の負荷を軽減させる事に役立ちます。

CC-Link IE Field Basicに対応 (EtherNet/IP, Modbus, PROFINET) にも自動対応

※CC-Link IE Field Basicは、CLPA (CC-Link協会) が策定した100Mbpsの汎用Ethernetを活用した統合オープンネットワークです。

CC-Link IE Field Basic



M8:4ピンコネクタ