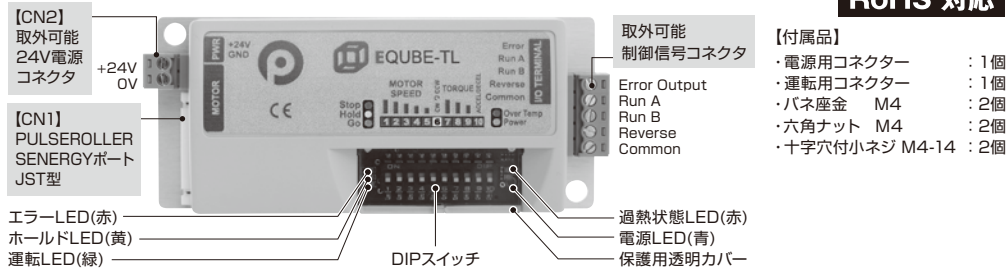
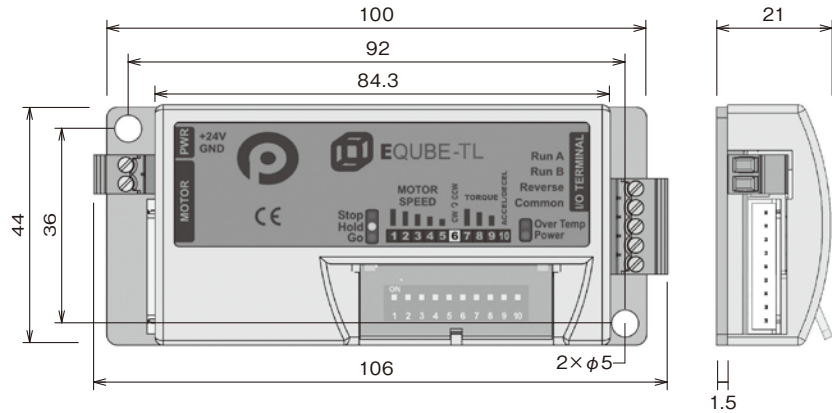


# パルスローラ用ドライバー EQUBE-TL 取扱説明書



## ■寸法・各部の説明



### ■CN1 (モータ信号入出力)

ピンNo	信号名	内容
1	0V出力	ホールIC基板用電源出力
2	5V出力	
3	モータ出力	モーターコイル U
4	モータ出力	モーターコイル V
5	モータ出力	モーターコイル W
6	ホールIC信号出力	ホールIC U
7	ホールIC信号出力	ホールIC V
8	ホールIC信号出力	ホールIC W
9	-	-

### ■CN2 (電源)

ピンNo	信号名	内容	芯線サイズ	剥き線長さ
1	24V	電源入力	0.75~1.25mm <sup>2</sup>	7mm
2	0V			

### ■CN3 (制御信号入出力)

ピンNo	信号名	内容	芯線サイズ	剥き線長さ
1	Error Output	エラー時信号出力・通常時出力なし	0.2~1.25mm <sup>2</sup>	5mm
2	Run A	速度制御運転時、0Vを入力(「Run AおよびRun B」入力参照)		
3	Run B	速度制御運転時、0Vを入力(「Run AおよびRun B」入力参照)		
4	Reverse	DIPスイッチ6で設定している回転方向と逆にする場合0Vを入力		
5	Common	コントローラの0V電力COM接続を提供します		

## ■ディップスイッチ (DIPSW) 設定 (出荷時設定 全てOFF)

No	OFF	ON	内容
1	「DIPスイッチ1~5 速度設定」をご参照ください。	ON	速度設定
2			
3			
4			
5			
6	CW	CCW	回転方向
7	「DIPスイッチ7~9 電流値リミット」をご参照ください。	ON	トルクの変更
8			
9			
10	「DIPスイッチ10 ソフトスタート/ソフトストップ設定」をご参照ください。		ソフトスタート/ソフトストップの設定



## ■ディップスイッチ1~5 速度設定 (一部抜料となります。詳細はカタログをご確認ください。)

SW1	SW2	SW3	SW4	SW5	モーター回転数 (PRM)
OFF	OFF	OFF	ON	ON	1,200
OFF	ON	OFF	OFF	OFF	2,200
OFF	ON	ON	OFF	OFF	3,000
ON	OFF	OFF	ON	OFF	4,200
ON	OFF	ON	ON	OFF	4,900
ON	ON	OFF	ON	OFF	5,300
ON	ON	ON	ON	ON	5,800

## ■ディップスイッチ7~9 電流値リミット

※EQUBE使用時の特性 (トルク) を100%とした場合

SW7	SW8	SW9	リミット値(A)	トルク値
OFF	OFF	OFF	-	-
OFF	OFF	ON	0.7	10%
OFF	ON	OFF	0.9	20%
OFF	ON	ON	1.1	35%
ON	OFF	OFF	1.3	50%
ON	OFF	ON	1.5	60%
ON	ON	OFF	1.7	70%
ON	ON	ON	1.9	85%

注：トルク値は、計算値になります。

## ■DIPスイッチ 10 ソフトスタート/ソフトストップ設定

※速度100%(5,800rpm)時

SW10	ソフトスタート/ソフトストップ時間 (秒)
ON	0.3
OFF	0.05

※ソフトスタートとソフトストップ別々に設定することはできません。※詳細はカタログをご確認ください。

## ■Run AおよびRun B入力

Run A	Run B	内容
ON	OFF	設定した速度の100%で運転
ON	ON	設定した速度の50%で運転
OFF	ON	設定した速度の25%で運転
OFF	OFF	停止

## ■LED

LED名	色	内容
電源LED	青	裏面の仕様「LED表示一覧」を参照してください。
運転LED	緑	
ホールドLED	黄	
過熱状態LED	赤	
エラーLED	赤	

※DIPスイッチの設定は、ご使用条件に合わせて設定して下さい。

詳細な周速及び工場出荷時設定につきましては、カタログ (ユーザーズマニュアル) を参照願います。  
 ※DIPスイッチの切り替えは、電源をOFFにしてから行ってください。ドライバーの破損、感電の恐れがあります。  
 ※DIPスイッチの切り替えは、小型精密ドライバー等で無理な負荷をかけないように行ってください。  
 ※回転数は設定に対して、電源電圧、モータとドライバー間のコード長さ等によりバラつくことがあります。  
 ※搬送環境により数値にバラつきが生じる場合があります。  
 ※ドライバー保護の為、ドライバー本体や設置先のコンベヤ、装置は必ずアースの接続をしてください。  
 静電気等の影響でドライバーが誤作動、破損する可能性があります。

## ■配線

※配線作業は、電源がOFFの状態であることを確認し行ってください。

1.パルスローラとドライバーの接続  
パルスローラのコネクタをドライバーのCN1に確実に差し込みます。

2.電源線の接続  
付属のCN2用コネクタに電源線を接続します。接続は図にしたがってください。  
剥き線長さ7mm 線サイズは0.75mm<sup>2</sup>~1.25mm<sup>2</sup>を使用してください。

### ■Run/Reverse配線

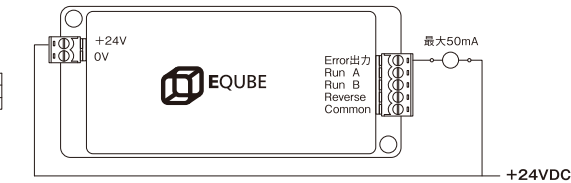


※Reverse入力を使用するにはRun A又はRun Bを入力してください。

3.信号線の接続  
付属のCN3用コネクタに信号線を接続します。接続は図にしたがってください。  
剥き線長さ5mm 線サイズは0.2mm<sup>2</sup>~1.25mm<sup>2</sup>を使用してください。  
信号線の長さは5m以下にしてください。

※電線の接続  
電線挿入口上部を小型精密ドライバー(+)で時計回りに締込み結線します。電線の被覆剥き長さは7mmとしてください。

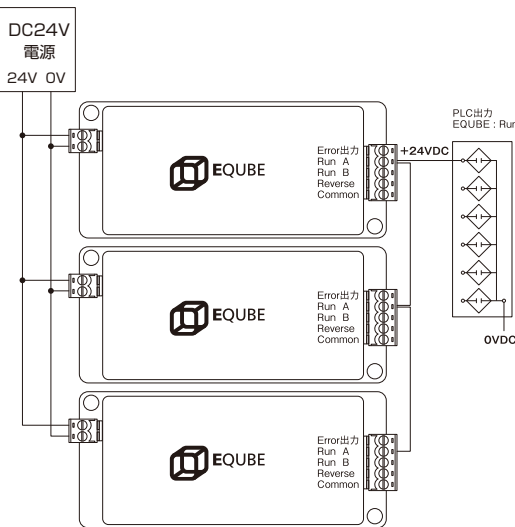
### ■エラー出力配線



※エラー出力電流は50mAに制限されます。エラー出力へ接続される装置にこれ以上の電流が必要な場合は回路にインターフェイスリレーを使用してください。

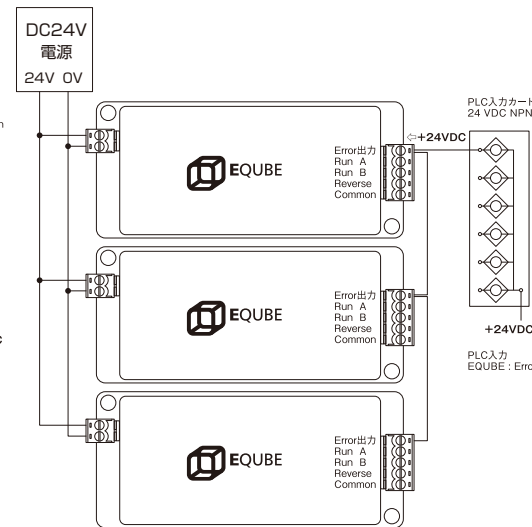
## ■複数台接続

### ■PLC出力からRun信号を複数台に配線する場合



PLC出力カード0VDCを供給する24 VDCソリッドステートシンクまたはリレー ※接続しているEQUBEで1台でもエラー信号が出た場合、PLCに信号が入力されます。  
※PLC出力はRun B入力やReverse入力へ接続することもできます。

### ■複数台のEQUBEからエラー信号をPLCに配線する場合



- 電源電圧はドライバーの、電源端子部で24V±5%を確保してください。
- スイッチの代わりにリレー接点、PLC出力等を接続することも可能です。
- 上図はNPNでの配線例となります。

## ■仕様

※詳細仕様についてはお問い合わせください

項目	内容		備考
電源	電圧	DC24V±5%	
パルスローラ回転方向	両方向：CW(時計回り)/CCW(反時計回り)		パルスローラをコード側から見て
モータ回転数使用可能範囲	SENERGY Eco-mode	580~5800r/min	
運転条件	連続運転又は間欠運転(1秒ON,1秒OFF)		
速度設定	内部DIPスイッチ	内部DIPスイッチ1~5 ON/OFF	
回転方向切替	外部信号、又はDIPスイッチ-6による回転方向切替		
モータ保護機能	過電圧保護		
	温度及び過電流保護		
ブレーキ	回生ブレーキ(電気式ブレーキ)		
LED表示一覧	電源	青点灯 0.1秒間隔で青高速点滅 高輝度で青点灯	入力電圧18V~31V 入力電圧18V以下 入力電圧31V以上
	運転	緑高速点滅	RUN信号ON(モータ速度に比例して点滅)
	過熱状態	赤点灯	電子サーマルの温度が107℃以上
	ホールド	黄点灯	モータへの電流が制限状態
	エラー	0.4秒間隔で0.2秒赤点滅 1.0秒間隔で赤高速点滅	パルスローラが接続されていない状態 エラー状態でドライバカードがモータ停止中

## ■適用環境

項目	内容
使用周囲温度	-10~40℃
使用周囲湿度	10~90% RH(結露無き事)
保管周囲温度	-10~70℃
保管周囲湿度	10~90% RH(梱包時、結露無き事)
使用環境の振動	2G以下
据付場所	屋内(直射日光、雨水、水滴が直接かからず、結露がなく腐食性ガスの無い所)

## ■保証について

- 保証期間  
正常な備え付け、及び正常な取扱いのもとでの保証期間は納入後1年とします。  
上記保証期間中に当社側の責任による故障が発生した場合は、製品の交換または修理を無償で実施いたします。
- 保証対象外  
1.仕様書・取扱説明書等に記載されている以外の不適切な使用条件・環境・使用方法・用途、及びお客様の不注意や過失等に起因する故障  
2.当社製品以外(お客様の装置やソフトウェアの設計等)の原因による故障  
3.お客様の装置に組み込まれて使用された場合、お客様の機器が受けている法的規制、又は備えられているべき安全装置、機能、構造等を備えていれば回避できたと認められる故障  
4.火災等の不可抗力による外部要因、および地震・雷・風水害による故障  
5.腐食性ガス・有機溶剤・化学薬品溶液等の雰囲気、及びこれらが付着する可能性のある環境下での使用による製品腐食に起因する故障
- 保証責務の除外  
保証期間を問わず、当社の製品から生じた障害・事故保証、当社製品の故障に起因するお客様での機会損失、逸失利益、二次損害  
当社製品以外への損傷、及びお客様による交換作業・現地機械設備の再調整・試運転業務に対する保証については、保証責務外とさせていただきます。

## ■商品に関するご質問・ご相談は、下記までお問い合わせください。

### 株式会社 協和製作所 産業機器事業部

窪田工場 〒675-2364 兵庫県加西市窪田町570-10  
TEL.0790-42-0601 (代) FAX.0790-42-4895  
東京支店 〒104-0031 東京都中央区京橋1丁目14番7号 京橋中央ビル 9階  
TEL.03-5579-9622 (代) FAX.03-5579-9633  
名古屋営業所 〒465-0024 愛知県名古屋市名東区本郷3-139 ホワイトハウスビル 5階  
TEL.052-778-7830 (代) FAX.052-778-7831

<URL> <http://www.kyowa-mfg.co.jp>  
<URL> <http://www.pulseroller.com>  
<e-mail> [info@kyowa-mfg.co.jp](mailto:info@kyowa-mfg.co.jp)

※製品改良のため、予告なく変更することがあります。予めご了承ください。