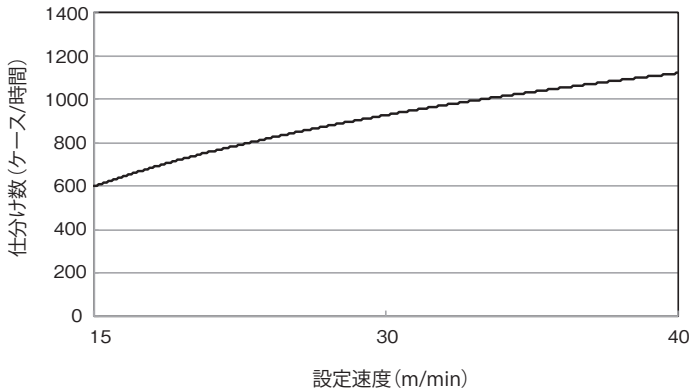


## 設定速度及び仕分け数



### 搬送条件

- ・型式：PDU90-W46L50-2A1PJH4-40
- ・設定速度：15・30・40m/min  
(ドライバーカード設定速度)
- ・ドライバーカード：EZQUBE (Boost-mode設定)

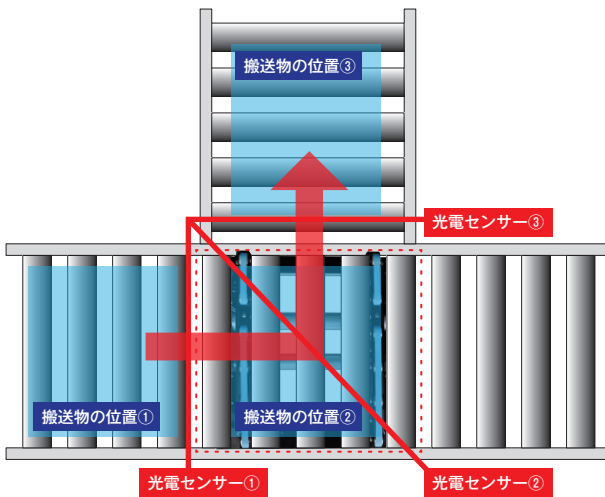
### 搬送物

- ・樹脂コンテナ：W300mm×L460mm×H280mm
- ・重量：30kg

※搬送能力は弊社の測定による参考値となります。  
※左記データは分岐率100%時における  
弊社ZPA搬送ラインでの測定による数値になります。

## 左側分岐

### 〈レイアウト〉



### 〈タイムチャート〉

動作	搬入	上昇	搬出	下降
光电センサー① ON OFF	ON	OFF	OFF	OFF
光电センサー② ON OFF	ON	ON	OFF	OFF
光电センサー③ ON OFF	OFF	OFF	ON	OFF
近接センサ(下限) ON OFF	OFF	OFF	OFF	ON
近接センサ(上限) ON OFF	OFF	ON	OFF	OFF
移載ゾーンPR ON OFF	ON	OFF	OFF	OFF
昇降用PR ON OFF	OFF	ON	OFF	OFF
搬送用PR ON OFF	OFF	OFF	ON	OFF

### 〈PLCを使った配線例〉



※ドライバーカードの配線方法、及び詳細につきましてはドライバーカードの取扱説明書を参照してください。  
※PDU90に使用しているPULSEROLLERはBoost-mode設定を推奨しております。